

Załącznik 3

Szanowni Państwo,

Poniżej znajdują się załączniki do wniosku *Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, zmieniające rozporządzenie (UE) 2019/1020 i dyrektywę (UE) 2019/904 oraz uchylające dyrektywę 94/62/WE* w formie tabelarycznej. Uprzejmie prosimy o zgłaszanie uwag i komentarzy do dnia **24 kwietnia 2023 r.**

Przy wypełnianiu tabeli prosimy o zwrócenie uwagi na następujące ważne wskazówki:

- Nie należy usuwać z tabeli żadnych wierszy ani kolumn;
- Nie należy wstawiać żadnych nowych wierszy ani kolumn;
- Uwagi należy umieszczać wyłącznie w drugiej i trzeciej kolumnie tabeli, w wierszu odpowiadającym danej jednostce redakcyjnej;
- W przypadku sugestii redakcyjnych prosimy o podkreślenie poprawek pogrubioną czcionką, a skreśleń pogrubioną kreską;
- W nagłówku należy uzupełnić nazwę podmiotu zgłaszającego uwagi/komentarze (str. 2);
- Plik należy przesłać w formie edytowalnej (rozszerzenie pliku doc lub docx).

Jednostka redakcyjna	Propozycje zmian	Uzasadnienie
COM(2022) 677 final ANNEXES 1 to 13		
ZAŁĄCZNIKI do wniosku dotyczącego rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, zmieniającego rozporządzenie (UE) 2019/1020 i dyrektywę (UE) 2019/904 oraz uchylającego dyrektywę 94/62/WE		
ZAŁĄCZNIK I ORIENTACYJNY WYKAZ WYROBÓW OBJĘTYCH DEFINICJĄ OPAKOWANIA OKREŚLONĄ W ART.3 PKT 1		
Wyroby wchodzące w zakres art. 3 pkt 1 lit. a) Opakowania Pudełka po słodyczach Folia pokrywająca opakowania płyt CD Torebki do wysyłania pocztą katalogów i czasopism (z zawartością) Ozdobne podkładki pod ciasta sprzedawane z ciastem Rolki, tuby oraz cylindry wokół których nawijany jest giętki materiał (np. folia z tworzywa sztucznego, aluminium, papier) z wyjątkiem rolek, tub i cylindrów będących częścią urządzeń produkcyjnych i nieużywanych do prezentacji produktów w opakowaniach detalicznych Doniczki kwiatowe przeznaczone wyłącznie do sprzedaży i transportu roślin, a nie do uprawy roślin Szkłane butelki do roztworów do iniekcji Szpule na płyty CD (sprzedawane z płytami CD, nieprzeznaczone do wykorzystywania do przechowywania płyt) Wieszaki na ubrania (sprzedawane z ubraniami) Pudełka od zapalek Opakowania zapewniające sterylność (torby, tacki i materiały niezbędne do zachowania sterylności produktu)	Kapsułki do urządzeń do przygotowywania napojów (np. z kawą, kakao, mlekiem) przeznaczone do wyrzucania pustych po użyciu.	Doprecyzowanie w celu uniknięcia niejednoznaczności.

<p>Kapsułki do urządzeń do przygotowywania napojów (np. z kawą, kakao, mlekiem) Stalowe butle wielokrotnego użytku używane do różnych rodzajów gazu, z wyłączeniem gaśnic Foliowe opakowania po herbacie i kawie</p> <p>Nie opakowania Doniczki kwiatowe stałe Pudełka na narzędzia Warstwy wosku pokrywające ser Skóry osłonek kiełbas Wieszaki na ubrania (sprzedawane oddzielnie) Wkłady atramentowe do drukarek Opakowania na płyty CD, DVD i kasety wideo (sprzedawane razem z płytami CD, DVD lub kasetami wideo) Szpule na płyty CD (sprzedawane puste, przeznaczone do wykorzystywania do przechowywania płyt) Rozpuszczalne torebki na detergenty Znicze nagrobne (pojemniki na świece) Ręczny młynek (stanowiący część pojemnika wielokrotnego użytku, np. młynek do pieprzu do wielokrotnego napełniania)</p> <p>Wyroby wchodzące w zakres art. 3 pkt 1 lit. d)–e)</p> <p>Opakowania, jeżeli wytworzone i przeznaczone do wypełnienia w punkcie sprzedaży Papierowe lub plastikowe torby na zakupy Jednorazowe talerze i kubki Folia spożywcza Torebki na kanapki Folia aluminiowa Folia plastikowa na ubrania wyczyszczone w pralniach</p> <p>Nie opakowania Mieszadło Jednorazowe sztućce Papier do pakowania (sprzedawany oddzielnie konsumentom i podmiotom gospodarczym) Papierowe formy do ciasta (sprzedawane puste) Ozdobne podkładowki pod ciasta sprzedawane oddzielnie</p> <p>Wyroby wchodzące w zakres art. 3 pkt 1 lit. b)–c)</p> <p>Opakowania Etykiety powiązane bezpośrednio lub dołączone do produktu, w tym przylepne etykiety przyłączone do owoców i warzyw</p>		
--	--	--

<p>Elementy opakowań Szczoteczka do nakładania tuszu do rzęs stanowiąca część zamknięcia opakowania Przylepne etykiety przyczepione do innego wyrobu opakowaniowego Zszywki Koszulki foliowe Miarka, stanowiąca element zamknięcia pojemnika dla detergentów Ręczny młynek (stanowiący część pojemnika jednorazowego użytku wypełnionego produktem, np. młynek do pieprzu wypełniony pieprzem)</p> <p>Nie opakowania Identyfikatory RFID</p>						
<p>ZAŁĄCZNIK II KATEGORIE I PARAMETRY NA POTRZEBY OCENY ZDOLNOŚCI OPAKOWAŃ DO RECYKLINGU</p>						
<p>Tabela 1: Orientacyjny wykaz materiałów opakowaniowych oraz rodzajów i kategorii opakowań, o których mowa w art. 6</p>						
Nr kategorii	Główny materiał opakowaniowy	Rodzaj opakowania	Format (do celów ilustracyjnych)	Barwa		
1	Szkło	Szkło	Butelki, słoiki, flakony, słoiczki na kosmetyki, kubeczki itp. ze szkła (szkło sodowo-wapniowo-krzemianowe)			
2	Szkło	Opakowanie kompozytowe składające się w większości ze szkła	Butelki, słoiki, flakony, słoiczki na kosmetyki, kubeczki			
3	Papier/tektura	Opakowanie z papieru/tektury	Pudełka, tacki, opakowania zbiorcze			
4	Papier/tektura	Opakowanie kompozytowe składające się w większości z papieru/tektury	M.in. kartony na napoje, talerze i kubki, tj. metalizowany lub laminowany plastikiem papier/tektura, karton w postaci ciekłej, papier/tektura z plastikową wkładką/plastikowymi okienkami			

5	Metal	Stal	Formaty opakowań sztywnych (dozowniki aerozoli, puszki, puszki na farby, pudełka itp.) ze stali, uwzględniając blachę białą			
6	Metal	Opakowanie kompozytowe składające się w większości ze stali	Bębny, tuby, puszki, pudełka, tacki itp.			
7	Metal	Aluminium	Formaty opakowań sztywnych (puszki, butelki i dozowniki aerozoli na potrzeby żywności i napojów)			
8	Metal	Aluminium	Formaty opakowań półsztywnych lub giętkich (pojemniki i tacki, tuby, folia)			
9	Metal	Opakowanie kompozytowe składające się w większości z aluminium	Bębny, tuby, puszki, pudełka, tacki itp.			
10	Tworzywa sztuczne	Politereftalan etylenu sztywne	Butelki i butle	Przezroczysta bezbarwna/bładoniebieska		
11	Tworzywa sztuczne	Politereftalan etylenu sztywne	Butelki i butle	Przezroczysta, o innej barwie		
12	Tworzywa sztuczne	Politereftalan etylenu sztywne	Opakowania sztywne – inne niż butelki i butle (w tym doniczki, kubeczki i tacki)	Przezroczysta		
13	Tworzywa sztuczne	Politereftalan etylenu – elastyczne	Folie			

14	Tworzywa sztuczne	HDPE – sztywne	Pojemniki i tuby	Naturalna/przezroczysta		
15	Tworzywa sztuczne	HDPE – sztywne	Pojemniki i tuby	Barwiona		
16	Tworzywa sztuczne	Polietylen elastyczne	-Folie	Naturalna/przezroczysta		
17	Tworzywa sztuczne	Polietylen elastyczne	-Folie	Barwiona		
18	Tworzywa sztuczne	Polipropylen sztywne	-Pojemniki i tuby	Naturalna/przezroczysta		
19	Tworzywa sztuczne	Polipropylen sztywne	-Pojemniki i tuby	Barwiona		
20	Tworzywa sztuczne	Polipropylen elastyczne	-Folie	Naturalna/przezroczysta		
21	Tworzywa sztuczne	Polipropylen elastyczne	-Folie	Barwiona		
22	Tworzywa sztuczne	HDPE polipropylen elastyczne	Skrzynki i palety			
23	Tworzywa sztuczne	Polistyren sztywne	-Opakowanie sztywne (z wyjątkiem EPS i XPS)			
24	Tworzywa sztuczne	EPS – sztywne	Pudełka na ryby/AGD			
25	Tworzywa sztuczne	XPS – sztywne				
26	Tworzywa sztuczne	Inne sztywne tworzywa sztuczne, m.in. PVC, poliwęglan – sztywne	Sztywne			
27	Tworzywa sztuczne	Inne elastyczne tworzywa	Torebki			

		sztuczne, m.in. wielowarstwowe folie z tworzywa sztucznego i materiały składające się z wielu rodzajów materiałów – elastyczne				
28	Drewno, korek	Opakowania drewniane, w tym opakowania korkowe	Palety, pudełka			
29	Wyroby włókiennicze	Naturalne i syntetyczne włókna tekstylne	Worki			
30	Wyroby ceramiczne lub porcelanowe wyroby kamionkowe	Gлина, kamień	Doniczki, pojemniki, butelki			
Tabela 2: Klasy wydajności recyklingu						
Klasa wydajności recyklingu		Ocena zdolności do recyklingu na jednostkę, w jednostkach masy				
Klasa A		co najmniej 95 %				
Klasa B		co najmniej 90 %				
Klasa C		co najmniej 80 %				
Klasa D		co najmniej 70 %				
Klasa E		Mniej niż 70%				
ZAŁĄCZNIK III OPAKOWANIA KOMPOSTOWALNE						
Warunki, które należy wziąć pod uwagę przy wydawaniu zgody na stosowanie formatu opakowań kompostowalnych:						
a) takie opakowania nie mogły zostać zaprojektowane jako opakowania wielokrotnego użytku, przy czym produkty nie mogą być wprowadzane do obrotu bez opakowań;						

<p>b) opakowania są zaprojektowane w taki sposób, aby zagwarantować ich włączenie do strumienia odpadów organicznych po upływie okresu ich użytkowania;</p> <p>c) opakowania wykazują właściwości biodegradowalne, co oznacza, że podlegają one rozkładowi fizycznemu lub chemicznemu, termolizie lub rozkładowi biologicznemu, w tym fermentacji beztlenowej, doprowadzając ostatecznie do ich przekształcenia w dwutlenek węgla lub metan – w sytuacji braku dostępu do tlenu – składniki mineralne, biomasę i wodę;</p> <p>d) korzystanie z tych opakowań przyczynia się do usprawnienia procesu zbierania odpadów organicznych w porównaniu z wykorzystywaniem niekompostowalnych materiałów opakowaniowych;</p> <p>e) wykorzystywanie tego rodzaju opakowań w istotnym stopniu ograniczania poziom skażenia kompostu opakowaniami niekompostowalnymi oraz</p> <p>f) korzystanie z tych opakowań nie zwiększa poziomu skażenia strumieni odpadów opakowaniowych z opakowań niekompostowalnych.</p>		
<p>ZAŁĄCZNIK IV METODYKA PRZEPROWADZANIA OCENY W ZAKRESIE MINIMALIZOWANIA ILOŚCI STOSOWANYCH OPAKOWAŃ</p>		
<p>CZĘŚĆ I Kryteria wydajności</p>		
<p>1. Ochrona produktu: projekt opakowania musi zapewniać ochronę produktu od chwili jego zapakowania lub od chwili napełnienia opakowania produktem do chwili jego końcowego wykorzystania, aby nie dopuścić do poważnego uszkodzenia produktu, jego utraty, pogorszenia jego stanu lub jego zmarnowania. Wymogi w tym zakresie mogą obejmować ochronę przed uszkodzeniem mechanicznym lub chemicznym, wibracjami, zgniataniem, wilgocią, światłem, dostępem tlenu, zakażeniem drobnoustrojami, szkodnikami, pogorszeniem właściwości organoleptycznych itp. i mogą obejmować odesłania do konkretnych przepisów ustanawiających wymogi w zakresie jakości produktów.</p> <p>2. Procesy produkcji opakowań: projekt opakowania musi być zgodny z procesami produkcji i napełniania opakowań.</p> <p>3. Logistyka: projekt opakowania musi zapewniać możliwość prowadzenia odpowiedniej i bezpiecznej dystrybucji produktu w opakowaniu, jego odpowiedniego i bezpiecznego transportu, obsługi w odpowiedni i bezpieczny sposób oraz jego odpowiedniego i bezpiecznego składowania.</p>	<p>3. Logistyka: projekt opakowania musi zapewniać możliwość prowadzenia odpowiedniej i bezpiecznej dystrybucji produktu w opakowaniu, jego odpowiedniego i bezpiecznego transportu, obsługi w odpowiedni i bezpieczny sposób oraz jego odpowiedniego i bezpiecznego składowania.</p> <p>3. Logistyka: Projekt opakowania powinien zapewniać odpowiednią i bezpieczną dystrybucję, transport, obsługę i magazynowanie zapakowanego produktu, co wiąże się również z wydajnością logistyczną oraz unikaniem strat i odpadów.</p>	<p>Proponujemy drobną zmianę tego przepisu, która w naszej ocenie dodatkowo uwzględni unikanie powstawania odpadów na tym etapie.</p>

<p>4. Wymogi informacyjne: projekt opakowania musi zapewniać możliwość przekazania użytkownikom i konsumentom wszelkich wymaganych informacji na temat samego produktu w opakowaniu, sposobu jego stosowania, jego przechowywania i dbania o jego stan, uwzględniając wszelkie instrukcje bezpiecznego stosowania.</p> <p>5. Higiena i bezpieczeństwo: projekt opakowania musi zapewniać bezpieczeństwo użytkownika i konsumenta, a także bezpieczeństwo i higienę produktu przez cały okres jego dystrybucji, końcowego wykorzystywania i unieszkodliwiania.</p> <p>6. Wymogi prawne: projekt opakowania musi gwarantować możliwość zapewnienia zgodności opakowania i produktu w opakowaniu z obowiązującymi przepisami.</p> <p>7. Zawartość materiałów z recyklingu, zdolność do recyklingu i ponowne użycie: projekt opakowania musi zapewniać możliwość poddania opakowania recyklingowi oraz wykorzystania zawartości materiałów z recyklingu zgodnie z wymogami przewidzianymi w niniejszym rozporządzeniu. Jeżeli opakowanie jest przeznaczone do ponownego użycia, musi spełniać wymogi przewidziane w art. 10 ust. 1 niniejszego rozporządzenia.</p>		
<p>CZĘŚĆ II Metodyka oceny i ustalania minimalnej objętości i masy opakowania</p>		
<p>Sposób przeprowadzania oceny minimalnej objętości i masy niezbędnej do zapewnienia funkcjonalności opakowania opisanej w art. 3 pkt 1 niniejszego rozporządzenia należy wyjaśnić w dokumentacji technicznej, przy czym wyjaśnienie to musi zawierać przynajmniej:</p> <p>a) w odniesieniu do każdego kryterium wydajności wymienionego w części I – wykaz wymogów w zakresie projektu uniemożliwiających dodatkowe ograniczenie masy lub objętości opakowania bez wywarcia niekorzystnego wpływu na jego funkcjonalność, w tym na bezpieczeństwo i higienę produktu w opakowaniu, samego opakowania i użytkownika. Należy opisać metodę wykorzystywaną do zidentyfikowania wspomnianych wymogów w zakresie projektu oraz wyjaśnić przyczyny uniemożliwiające dodatkowe ograniczenie masy lub objętości opakowania. Należy zbadać wszystkie możliwości ograniczenia wagi lub objętości opakowania dostępne dla danego materiału opakowaniowego. Rozwiązania polegające na zastąpieniu jednego materiału opakowaniowego innym materiałem nie uznaje się za wystarczające;</p> <p>b) opis rezultatu oceny zawierający szczegółowe informacje na temat sposobu, w jaki obliczono minimalną wymaganą masę i objętość opakowania. W tym kontekście należy wziąć pod uwagę i udokumentować potencjalne różnice między partiami produkcyjnymi tego samego opakowania;</p>		

c) wyniki wszelkich testów, analiz rynku lub badań, które wykorzystano na potrzeby oceny przeprowadzanej zgodnie z lit. a) i b).						
ZAŁĄCZNIK V OGRANICZENIA W ZAKRESIE STOSOWANIA OKREŚLONYCH FORMATÓW OPAKOWAŃ						
	Format opakowania	Ograniczony zakres stosowania	Przykład ilustrujący	Format opakowania	Ograniczony zakres stosowania	Przykład ilustrujący
1	Opakowania zbiorcze jednorazowego użytku z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych wykorzystywane na poziomie detalicznym do grupowania produktów sprzedawanych w puszkach, metalowych pudełkach, słoiczkach, kubkach i paczkach, zaprojektowane jako opakowania udogadniające pozwalające użytkownikom końcowym dokonać zakupu więcej niż jednej sztuki produktu lub zachęcające użytkowników końcowych do zakupu więcej niż jednej sztuki produktu. Nie obejmują one opakowań zbiorczych niezbędnych do usprawnienia procesu obsługi produktów podczas ich dystrybucji	Folie do grupowania produktów, kurczliwa folia opakowaniowa	Nie poddające się procesowi recyklingu opakowania zbiorcze jednorazowego użytku z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych wykorzystywane na poziomie detalicznym do grupowania produktów sprzedawanych w puszkach, metalowych pudełkach, słoiczkach, kubkach i paczkach. zaprojektowane jako opakowania udogadniające pozwalające użytkownikom końcowym dokonać zakupu więcej niż jednej sztuki produktu lub zachęcające użytkowników końcowych do zakupu więcej niż jednej sztuki produktu. Nie obejmują one opakowań zbiorczych niezbędnych do usprawnienia procesu obsługi produktów podczas ich dystrybucji	Nie poddające się procesowi recyklingu folie do grupowania produktów, kurczliwa folia opakowaniowa
2	Opakowania z tworzyw sztucznych jednorazowego użytku, opakowania kompozytowe jednorazowego użytku lub inne opakowania jednorazowego użytku na świeże owoce i warzywa	Opakowania jednorazowego użytku służące do przechowywania mniej niż 1,5 kg świeżych owoców i warzyw, chyba że wykazano konieczność uniknięcia utraty wody lub jedności, zagrożeń mikrobiologicznych lub wstrząsów fizycznych	Siatki, torebki, tacki, pojemniki	one opakowań zbiorczych niezbędnych do usprawnienia procesu obsługi produktów podczas ich dystrybucji lub transportu oraz przechowywania przez konsumentów, a także opakowań wykonanych z dużym udziałem materiałów pochodzących z recyklingu		
3	Opakowania z tworzyw sztucznych jednorazowego użytku, opakowania kompozytowe jednorazowego użytku	Opakowania jednorazowego użytku, przeznaczone do napełniania żywnością i napojami spożywanymi na miejscu w lokalach przedsiębiorstw sektora	Tacki, jednorazowe talerze i kubki, folia, pudełka			

Projekt rozporządzenia przewiduje zakaz używania pewnych kategorii opakowań od 2030 roku. Zakaz obejmuje **folie termokurczliwe**. Uważamy, że zakaz ten nie jest uzasadniony, biorąc pod uwagę, że badanie śladu węglowego obejmujące cały cykl życia puszki do napojów, pokazuje, że korzystanie z folii termokurczliwych pochodzących w 100% z odzysku ma najmniejszy ślad węglowy w porównaniu z dostępnymi alternatywami (w tym opakowaniami papierowymi) z uwagi na swoją niską wagę. Pragniemy podkreślić, że plastikowe folie termokurczliwe nadają się w pełni do recyklingu i można je wytworzyć w 100% z odzyskanego tworzywa. Dodatkowo zastąpienie folii termokurczliwych wiązałoby się ze znaczącymi kosztami wynikającymi z konieczności zmiany procesów produkcyjnych, podczas gdy fundusze te można przeznaczyć na działania badawczo-rozwojowe.

Uzasadnienie do zmian w drugiej kolumnie akapit 1

Rozważania związane ze sprzedażą i konsumpcją określonych produktów nie wchodzi w zakres niniejszego rozporządzenia poświęconego opakowaniom i odpadom opakowaniowym. Zakazy powinny być zatem uzasadnione wyłącznie celami związanymi z opakowaniami i

	lub inne opakowania jednorazowego użytku	HoReCa obejmujących całą powierzchnię przeznaczoną do spożywania posiłków w miejscach prowadzenia działalności i poza tymi miejscami, na której rozmieszczono stoliki i wysokie stołki oraz wyznaczono miejsca do spożywania posiłków na stojąco, a także powierzchnię przeznaczoną do spożywania posiłków udostępnianą użytkownikom końcowym wspólnie przez szereg podmiotów gospodarczych lub osób trzecich na potrzeby spożywania żywności i napojów				ograniczeniem odpadów opakowaniowych. Opakowania zbiorcze (w tym folie termokurczliwe) oprócz tego że są używane na potrzeby bezpiecznego transportu i magazynowania to często używane są dla wygody konsumentów, aby pomóc im w transporcie lub przechowywaniu produktów w domu. Wreszcie, niektóre opakowania z tworzyw sztucznych są już wyjątkowo zrównoważone (nadają się do recyklingu i są wykonane z bardzo dużej ilości materiałów pochodzących z recyklingu), a zatem są lepsze z punktu widzenia ochrony środowiska niż niektóre alternatywy niewykonane z tworzyw sztucznych. Należy nadal zezwalać na stosowanie tego rodzaju opakowań, aby uniknąć negatywnego efektu zastąpienia. Udział materiałów pochodzących z recyklingu potrzebny do uzyskania wyłączenia należy określić zgodnie z wykonalnością techniczną. Dla rPE w foliach termokurczliwych, tj. 50% jest osiągalne, mniej w przypadku folii stretch.
4	Opakowania jednorazowego użytku na przyprawy, dżemy, sosy, zabielaacz do kawy oraz cukier w sektorze HoReCa	Opakowania jednorazowego użytku stosowane w sektorze HoReCa zawierające pojedyncze porcje żywności, wykorzystywane do przechowywania przypraw, dżemów, sosów, zabielaacza do kawy i cukru, z wyjątkiem tego rodzaju opakowań dołączanych do gotowej żywności na wynos przeznaczonej do bezpośredniego spożycia bez konieczności poddawania jej dodatkowej obróbce	Saszetki, kubeczki, tacki, pudełka			
5	Miniaturowe opakowania jednorazowego użytku stosowane w hotelach	Przeznaczone na kosmetyki, produkty higieny osobistej i artykuły toaletowe omycia rąk i ciała, objętości mniejszej niż 50 ml w przypadku produktów w płynie lub o wadze mniejszej niż 100 g w przypadku produktów w postaci stałej	Butelki z szamponem, butelki z płynem do mycia rąk i ciała, saszetki, w których umieszcza się miniaturowe kostki mydła			

<p>ZAŁĄCZNIK VI WYMOGI SZCZEGÓLNE DOTYCZĄCE SYSTEMÓW PONOWNEGO UŻYCIA I PUNKTÓW NAPEŁNIANIA</p>		
<p>Na potrzeby niniejszego załącznika stosuje się następujące definicje:</p> <p>a) „system o obiegu zamkniętym” oznacza system ponownego użycia, w ramach którego operator systemu lub współpracująca grupa uczestników systemu zarządzają obiegiem opakowań wielokrotnego użytku bez zmiany właściciela opakowania;</p> <p>b) „system o obiegu otwartym” oznacza system ponownego użycia, w ramach którego obieg opakowań wielokrotnego użytku odbywa się między nieokreśloną liczbą uczestników systemu, przy czym na co najmniej jednym etapie procesu ponownego użycia dochodzi do zmiany właściciela opakowania;</p> <p>c) „operator systemu” oznacza dowolną osobę fizyczną lub prawną będącą uczestnikiem systemu, która zarządza systemem ponownego użycia;</p> <p>d) „uczestnik systemu” oznacza dowolną osobę fizyczną lub prawną, która uczestniczy w funkcjonowaniu systemu ponownego użycia i która wykonuje przynajmniej jedną z następujących czynności: zbiera opakowania od użytkowników końcowych albo od innych uczestników systemu, odnawia je, dystrybuuje je pomiędzy uczestnikami systemu, transportuje je, napełnia je produktami, pakuje je lub oferuje je użytkownikom końcowym. W ramach systemu ponownego użycia funkcjonować może jeden uczestnik wykonujący takie czynności lub większa liczba takich uczestników.</p>		
<p>Część A Wymagania dotyczące systemów ponownego użycia</p>		
<p>1. Wymagania ogólne dotyczące systemów ponownego użycia</p> <p>Poniższe wymagania mają zastosowanie do wszystkich systemów ponownego użycia i muszą zostać spełnione łącznie:</p> <p>e) system musi charakteryzować się precyzyjnie określoną strukturą zarządzania;</p> <p>f) struktura zarządzania musi zapewniać możliwość zrealizowania celów dotyczących ponownego użycia oraz wszelkich innych celów systemu;</p> <p>g) struktura zarządzania musi gwarantować wszystkim podmiotom gospodarczym chcącym stać się uczestnikami systemu równy dostęp do systemu oraz zapewniać ich sprawiedliwe traktowanie;</p>		

<p>h) struktura zarządzania musi gwarantować wszystkim użytkownikom końcowym równy dostęp do systemu oraz zapewniać ich sprawiedliwe traktowanie;</p> <p>i) należy określić zasady regulujące funkcjonowanie systemu, w tym wymogi dotyczące sposobu wykorzystywania opakowań, które będą uznawane przez wszystkich uczestników systemu i które będą określały:</p> <ul style="list-style-type: none">(i) rodzaje i projekty opakowań, które mogą być przedmiotem obiegu w ramach systemu;(ii) opis produktów, które mają być wykorzystywane, napełniane lub transportowane za pośrednictwem systemu;(iii) warunki właściwej obsługi i właściwego wykorzystywania opakowań;(iv) szczegółowe wymagania dotyczące odnawiania opakowań;(v) wymagania dotyczące zbierania opakowań;(vi) wymagania dotyczące przechowywania opakowań;(vii) wymagania dotyczące napełniania opakowań lub umieszczania w nich produktów;(viii) zasady służące zapewnieniu skutecznego i sprawnego zbierania opakowań wielokrotnego użytku, uwzględniające zachęty skłaniające użytkowników końcowych do zwracania opakowań w punktach zbierania lub w ramach systemu zbierania grupowego;(ix) zasady gwarantujące równy i sprawiedliwy dostęp do systemu ponownego użycia, w tym również dla wrażliwych użytkowników końcowych; <p>j) operator systemu musi sprawować kontrolę nad prawidłowym funkcjonowaniem systemu i monitorować, czy zapewniono w nim odpowiednie warunki sprzyjające ponownemu użyciu;</p> <p>k) należy ustanowić zasady sprawozdawczości w ramach systemu umożliwiające uzyskanie dostępu do danych na temat liczby wypełnień lub ponownych użyci opakowań, liczby odrzuconych opakowań, poziomu zbierania i jednostek sprzedaży lub jednostek ekwiwalentnych;</p> <p>l) projekt opakowania musi zostać określony zgodnie ze wspólnie uzgodnionymi specyfikacjami lub standardami;</p> <p>m) system musi zapewniać sprawiedliwy podział kosztów i korzyści między wszystkimi uczestnikami systemu.</p>		
2. Wymagania dotyczące systemów o obiegu zamkniętym		

<p>Poza wymaganiami ogólnymi, o których mowa w pkt 1, systemy o obiegu zamkniętym muszą dodatkowo spełniać wszystkie następujące wymagania:</p> <p>a) system musi być wyposażony w mechanizmy logistyki zwrotnej usprawniające proces przekazywania opakowań od użytkowników lub użytkowników końcowych ponownie do uczestników systemu;</p> <p>b) system musi zapewniać możliwość zbierania, odnawiania i redystrybucji opakowań;</p> <p>c) uczestnicy systemu muszą być zobowiązani do odbierania opakowania z punktu zbierania w przypadku, gdy opakowanie zostało wykorzystane i zebrane oraz gdy było przechowywane zgodnie z zasadami regulującymi funkcjonowanie systemu.</p>		
<p>3. Wymagania dotyczące systemów o obiegu otwartym Poza wymaganiami ogólnymi, o których mowa w pkt 1, systemy o obiegu otwartym muszą dodatkowo spełniać wszystkie następujące wymagania:</p> <p>a) po wykorzystaniu opakowania uczestnik systemu musi zdecydować, czy chce ponownie użyć opakowania, czy też przekazać je innemu uczestnikowi systemu do ponownego użycia;</p> <p>b) system musi zapewniać możliwość zbierania, odnawiania i redystrybucji opakowań oraz gwarantować powszechną dostępność rozwiązań w tym zakresie;</p> <p>c) należy zagwarantować, aby system uwzględniał mechanizm odnawiania spełniający wymagania przewidziane w części B niniejszego załącznika.</p>		
<p>Część B Odnawianie</p>		
<p>1. Proces odnawiania nie może narażać zdrowia ani bezpieczeństwa osób odpowiedzialnych za jego przeprowadzanie na ryzyko; stosując ten proces, należy dążyć do ograniczania jego wpływu na środowisko. Proces ten musi być przeprowadzany zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi materiałów przeznaczonych do kontaktu z wrażliwą zawartością.</p>		
<p>2. Odnawianie musi obejmować następujące działania dostosowane do formatu opakowania wielokrotnego użytku i jego zamierzonego wykorzystania:</p> <p>a) przeprowadzenie oceny stanu opakowania;</p>		

<p>b) usunięcie uszkodzonych lub nienadających się do ponownego użycia części składowych opakowania;</p> <p>c) przekazanie usuniętych części składowych w celu ich poddania odpowiedniemu procesowi odzysku;</p> <p>d) czyszczenie i mycie opakowania zgodnie z wymaganymi warunkami higienicznymi;</p> <p>e) naprawa opakowania;</p> <p>f) zbadanie i ocenienie funkcjonalności opakowania.</p>		
<p>3. W stosownych przypadkach proces czyszczenia i mycia powinien być przeprowadzany na różnych etapach odnawiania i powtarzany.</p>		
<p>4. Odnowiony produkt musi spełniać wymagania w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa, które mają do niego zastosowanie.</p>		
<p>Część C Wymagania dotyczące powtórnego napełnienia</p>		
<p>Jeżeli chodzi o punkty napełniania, muszą one spełniać następujące wymagania:</p> <p>a) zapewniać dostęp do jasnych i precyzyjnych informacji na temat:</p> <ul style="list-style-type: none"> (i) norm higieny, jakie musi spełniać pojemnik użytkownika końcowego, aby można było użyć go w punkcie napełniania; (ii) odpowiedzialności użytkownika końcowego za utrzymywanie odpowiednich norm higieny; (iii) rodzajów i właściwości pojemników, z których można korzystać do kupowania produktów w formie powtórnego napełnienia; <p>b) być wyposażone w urządzenie do ważenia umożliwiające zważenie pojemnika użytkownika końcowego;</p> <p>c) gwarantować nieuwzględnianie masy powtórnie napełnianego pojemnika przy ustalaniu ceny, jaką zobowiązani są zapłacić użytkownicy końcowi;</p> <p>d) dystrybutor końcowy musi przestrzegać obowiązujących norm higieny.</p>		
<p>ZAŁĄCZNIK VII PROCEDURA OCENY ZGODNOŚCI</p>		
<p>Moduł A Wewnętrzna kontrola produkcji</p>		
<p>1. Wewnętrzna kontrola produkcji to procedura oceny zgodności, w której wytwórca wywiązuje się z zobowiązań określonych w pkt 2, 3 i 45 oraz na swoją wyłączną</p>		

<p>odpowiedzialność zapewnia i oświadcza, że dane opakowanie jest zgodne z mającymi do niego zastosowanie wymogami przewidzianymi w art. 5–10 niniejszego rozporządzenia.</p>		
<p>2. Dokumentacja techniczna</p> <p>Wytwórca sporządza dokumentację techniczną. Dokumentacja umożliwia ocenę opakowania pod względem jego zgodności z odnośnymi wymogami oraz obejmuje odpowiednią analizę i ocenę ryzyka.</p> <p>Dokumentacja techniczna określa odnośne wymogi i obejmuje, w stopniu odpowiednim dla takiej oceny, projekt, produkcję i działanie opakowania. W stosownych przypadkach dokumentacja techniczna zawiera co najmniej następujące elementy:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) ogólny opis opakowania oraz jego przeznaczenie; b) projekt koncepcyjny i rysunki wykonawcze oraz schematy części, podzespołów, obwodów itp.; c) opisy i wyjaśnienia niezbędne do zrozumienia tych rysunków i schematów oraz działania opakowania; d) wykaz: <ul style="list-style-type: none"> (i) norm zharmonizowanych, o których mowa w art. 31, stosowanych w pełnym lub częściowym zakresie; (ii) wspólnych specyfikacji technicznych, o których mowa w art. 32, stosowanych w pełnym lub częściowym zakresie; (iii) innych specyfikacji technicznych wykorzystywanych do celów pomiarowych lub obliczeniowych; (iv) w przypadku częściowego zastosowania norm zharmonizowanych lub wspólnych specyfikacji – określenie, które ich części zastosowano; (v) jeżeli nie zastosowano norm zharmonizowanych ani wspólnych specyfikacji technicznych – opis rozwiązań przyjętych w celu spełnienia wymogów, o których mowa w pkt 1; e) jakościowy opis sposobu, w jaki przeprowadzono oceny, o których mowa w art. 6, 9 i 10, oraz f) sprawozdania z badań. 		
<p>3. Produkcja</p> <p>Wytwórca podejmuje wszelkie niezbędne działania, aby proces produkcji i jego monitorowanie zapewniały zgodność wytwarzanego opakowania z dokumentacją techniczną, o której mowa w pkt 2, oraz z wymaganiami, o których mowa w pkt 1.</p>		
<p>4. Deklaracja zgodności</p> <p>Wytwórca sporządza pisemną deklarację zgodności dla danego rodzaju opakowania i przechowuje ją wraz z dokumentacją techniczną do dyspozycji organów krajowych przez</p>		

<p>okres 10 lat po wprowadzeniu opakowania do obrotu. W deklaracji zgodności określa się opakowanie, w odniesieniu do którego ją sporządzono. Kopię deklaracji zgodności należy udostępnić na żądanie właściwych organów.</p>		
<p>5. Upoważniony przedstawiciel Obowiązki wytwórcy określone w pkt 4 mogą być wypełniane w jego imieniu i na jego odpowiedzialność przez upoważnionego przedstawiciela, pod warunkiem że zostały one wyszczególnione w upoważnieniu.</p>		
<p>ZAŁĄCZNIK VIII DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE NR* ...</p>		
<p>1. Nr ... (unikatowa identyfikacja opakowania): 2. Nazwa i adres wytwórcy oraz, w stosownych przypadkach, jego upoważnionego przedstawiciela. 3. Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność wytwórcy. 4. Przedmiot deklaracji (identyfikacja opakowania umożliwiająca jego identyfikowalność): opis opakowania. 5. Opisywany w pkt 4 przedmiot deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego: ... (odniesienie do innych zastosowanych aktów Unii). 6. Odniesienia do odpowiednich norm zharmonizowanych lub wspólnych specyfikacji, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w oparciu o które deklarowana jest zgodność. 7. Jednostka notyfikowana ... (nazwa, adres, numer) przeprowadziła ... (opis interwencji) i wydała certyfikat/certyfikaty: ... (szczegółowe informacje, w tym data oraz, w odpowiednich przypadkach, informacja o okresie i warunkach ważności). 8. Informacje dodatkowe Podpisano w imieniu: (miejsce i data wydania): (nazwisko, stanowisko) (podpis)</p> <p>* (numer identyfikacyjny deklaracji)</p>		
<p>ZAŁĄCZNIK IX INFORMACJE NA POTRZEBY DOKONANIA REJESTRACJI W REJESTRZE, O KTÓRYM MOWA W ART. 39, ORAZ DO CELÓW SPRAWOZDAWCZOŚCI W ZWIĄZKU Z TYM REJESTREM</p>		
<p>A. Informacje, które należy przedstawić przy dokonywaniu rejestracji</p>		
<p>1. Informacje, które producent lub jego upoważniony przedstawiciel na potrzeby rozszerzonej odpowiedzialności producenta są zobowiązani przedstawić, obejmują:</p> <p>a) nazwę producenta i (w stosownych przypadkach) nazwy marek, pod którymi producent prowadzi działalność w danym państwie członkowskim, oraz adres producenta, w tym kod pocztowy i miejscowość, nazwę ulicy i numer budynku,</p>		

<p>w stosownych przypadkach numer telefonu, adres strony internetowej i adres e-mail wskazujący pojedynczy punkt kontaktowy;</p> <p>b) krajowy numer identyfikacyjny producenta, w tym jego numer w rejestrze handlowym lub równoważny oficjalny numer rejestracyjny, w tym europejski numer identyfikacyjny podatnika lub krajowy numer identyfikacyjny podatnika;</p> <p>c) rodzaje opakowań przedstawione w tabeli 1 w załączniku II w jednostkach masy, które producent wprowadza do obrotu w danym państwie członkowskim po raz pierwszy;</p> <p>d) oświadczenie wskazujące, w jaki sposób producent wypełnia obowiązki spoczywające na nim zgodnie z art. 40.</p>		
<p>2. W przypadkach, w których wypełnianie obowiązków związanych z rozszerzoną odpowiedzialnością producenta powierzono organizacji odpowiedzialności producenta, informacje, które należy przedstawić, obejmują kod pocztowy i nazwę miejscowości, nazwę ulicy i numer budynku, kraj, numer telefonu, adres strony internetowej i adres e-mail oraz krajowy numer identyfikacyjny organizacji odpowiedzialności producenta, w tym numer w rejestrze handlowym lub równoważny oficjalny numer rejestracyjny oraz europejski lub krajowy numer identyfikacyjny podatnika organizacji odpowiedzialności producenta, a także upoważnienie udzielone przez reprezentowanego producenta oraz oświadczenie złożone przez producenta lub, w stosownych przypadkach, przez upoważnionego przedstawiciela producenta na potrzeby rozszerzonej odpowiedzialności producenta lub przez organizację odpowiedzialności producenta potwierdzające prawdziwość przekazanych informacji.</p>		
<p>3. W przypadku zezwolenia przewidzianego w art. 41 ust. 1 organizacja odpowiedzialności producenta przekazuje oprócz informacji wymaganych zgodnie z częścią A pkt 1 niniejszego załącznika:</p> <p>a) nazwy i dane kontaktowe, w tym kody pocztowe i miejscowości, nazwy ulic i numery budynków, kraje, numery telefonu, adresy stron internetowych i adresy e-mail reprezentowanych producentów;</p> <p>b) w stosownych przypadkach upoważnienia udzielone przez poszczególnych reprezentowanych producentów;</p> <p>c) w przypadku gdy organizacja odpowiedzialności producenta reprezentuje więcej niż jednego producenta, wskazuje ona osobno, w jaki sposób każdy z reprezentowanych producentów wypełnia obowiązki określone w art. 40.</p>		
<p>B. Informacje, które należy przedstawiać do celów sprawozdawczości:</p>		

<p>a) krajowy numer identyfikacyjny producenta; b) informacje o długości okresu sprawozdawczego; c) informacje o rodzajach opakowań przedstawionych w tabeli 1 w załączniku II w jednostkach masy, które producent wprowadza do obrotu w danym państwie członkowskim po raz pierwszy; d) informacje o materiałach, z jakich wykonane są odpady opakowaniowe przedstawione w tabeli 1 w załączniku II zebrane w państwach członkowskich w jednostkach masy; e) informacje o materiałach, z jakich wykonane są odpady opakowaniowe poddane recyklingowi, odzyskane i unieszkodliwione w danym państwie członkowskim lub wywiezione do innego państwa członkowskiego Unii lub poza granice Unii, a także o rodzajach takich odpadów zgodnie z tabelą 4 w załączniku XII w jednostkach masy; f) informacje o odrębnie zebranych butelkach jednorazowego użytku z tworzyw sztucznych na napoje o pojemności do trzech litrów oraz o pojemnikach metalowych jednorazowego użytku na napoje o pojemności do trzech litrów zgodnie z tabelą 6 w załączniku XII w jednostkach masy; g) informacje o rozwiązaniach służących zagwarantowaniu odpowiedzialności producenta względem wprowadzanych do obrotu odpadów opakowaniowych.</p>		
<p>ZAŁĄCZNIK X MINIMALNE WYMOGI DOTYCZĄCE SYSTEMÓW KAUCYJNYCH</p>		
<p>Na potrzeby niniejszego załącznika stosuje się następujące definicje: „operator systemu” oznacza dowolną osobę fizyczną lub prawną, której powierzono odpowiedzialność za ustanowienie lub obsługiwanie systemu kaucyjnego w państwie członkowskim.</p>		
<p>Minimalne wymogi ogólne dotyczące systemów kaucyjnych</p>		
<p>Państwa członkowskie muszą zapewnić, aby systemy kaucyjne ustanowione na ich terytorium spełniały następujące minimalne wymogi:</p> <p>a) należy ustanowić jednego operatora systemu lub udzielić zezwolenia jednemu operatorowi systemu;</p> <p>b) sposób zarządzania systemem musi gwarantować wszystkim podmiotom gospodarczym chcącym stać się uczestnikami systemu równy dostęp do systemu oraz zapewniać ich sprawiedliwe traktowanie, o ile podmioty te wprowadzają do obrotu opakowania należące do rodzaju lub kategorii opakowań objętych systemem;</p> <p>c) należy ustanowić procedury kontrolne i systemy sprawozdawczości umożliwiające operatorowi systemu gromadzenie danych na temat procesu zbierania opakowań objętych systemem kaucyjnych;</p>	<p>a) — należy ustanowić jednego operatora systemu lub udzielić zezwolenia jednemu operatorowi systemu;</p> <p>a) należy ustanowić jednego operatora systemu lub udzielić zezwolenia jednemu operatorowi systemu; operator ten ma być stworzony przez wprowadzających produkty w opakowaniach objęte systemem kaucyjnym. (...)</p> <p>b) — sposób zarządzania systemem musi gwarantować wszystkim podmiotom gospodarczym chcącym stać się uczestnikami systemu równy dostęp do systemu oraz zapewniać ich sprawiedliwe traktowanie, o ile podmioty te wprowadzają do obrotu opakowania należące do rodzaju lub kategorii opakowań objętych systemem;</p> <p>b): Strony zobowiązane otrzymują sprawiedliwy dostęp do materiałów poddanych recyklingowi, które są objęte systemem kaucyjnym. Ilość</p>	<p>Uzasadnienie a) : Konieczne jest jednak znaczące uzupełnienie wymagań minimalnych dla systemu kaucyjnego, określone w załączniku X. System kaucyjny powinien być stworzony i prowadzony przez wprowadzających produkty w opakowaniach objęte tym systemem.</p> <p>Uzasadnienie b) : Chociaż wniosek Komisji upoważniał państwa członkowskie do ułatwiania wysokiej jakości recyklingu, nie przewidziano żadnego konkretnego środka gwarantującego, że wysokiej jakości materiały pochodzące z recyklingu, nadające się do zastosowań</p>

<p>d) należy wyznaczyć minimalny poziom kaucji wystarczający do osiągnięcia wymaganych poziomów zbierania;</p> <p>e) należy przyjąć minimalne wymogi w zakresie zdolności finansowej operatora systemu, aby umożliwić mu należyte wywiązywanie się z powierzonych mu obowiązków;</p> <p>f) operator systemu musi być niezależnym podmiotem prawnym nienastawionym na zysk;</p> <p>g) operator systemu musi wykonywać wyłącznie zadania związane z rolą powierzoną mu zgodnie z przepisami niniejszego rozporządzenia oraz wszelkie dodatkowe obowiązki związane z koordynowaniem systemu kaucyjnego i działaniem tego systemu nałożone na niego przez organy danego państwa członkowskiego;</p> <p>h) operator systemu musi koordynować funkcjonowanie systemu kaucyjnego;</p> <p>i) operator systemu musi przechowywać następujące dokumenty w formie pisemnej:</p> <ul style="list-style-type: none"> (i) statut określający jego organizację wewnętrzną; (ii) dowody dotyczące systemu jego finansowania; (iii) oświadczenie potwierdzające zgodność systemu z wymogami przewidzianymi w rozporządzeniu, a także z wszelkimi innymi wymogami przyjętymi przez państwo członkowskie, w którym prowadzi on działalność; <p>j) co najmniej 1 % rocznego obrotu operatora systemu (z wyłączeniem kaucji) musi być przeznaczane na kampanie służące podnoszeniu świadomości w kwestii informacji dotyczących gospodarowania odpadami opakowaniowymi;</p> <p>k) operatorzy systemu muszą przekazywać wszelkie informacje żądane przez właściwe organy państwa członkowskiego, w którym działa system, na potrzeby monitorowania zgodności z wymogami przewidzianymi w niniejszym załączniku;</p> <p>l) państwa członkowskie muszą zagwarantować, aby dystrybutorzy końcowi byli zobowiązani do przyjmowania opakowań wydanych za kaucją i zwracania użytkownikom końcowym wpłaconych przez nich kaucji. Wywiązując się z tego zobowiązania, państwa członkowskie muszą mieć na uwadze przynajmniej następujące czynniki:</p>	<p>udostępnionego materiału jest proporcjonalna do udziału opakowań wprowadzonych na rynek, z których pochodzi materiał poddany recyklingowi.</p> <p>d) należy operator systemu wyznacza minimalny poziom strukturę i wartość kaucji w sposób zachęcający do dokonywania zwrotu opakowań przez konsumentów i do wystarczający osiągnięcia wymaganych poziomów zbierania;</p> <p>Proponujemy wstawić nowy pkt między g) i h)</p> <p>G1) nieumorzone lokaty oraz przychody ze sprzedaży zebranych materiałów pozostają w organizacji PRO i są wykorzystywane do współfinansowania infrastruktury i innych zadań systemu depozytowego.</p> <p>h) operator systemu musi koordynować funkcjonowanie systemu kaucyjnego;</p> <p>i)operator systemu musi przechowywać następujące dokumenty w formie pisemnej:</p> <ul style="list-style-type: none"> (i) statut określający jego organizację wewnętrzną; (ii) dowody dotyczące systemu jego finansowania; (iii) oświadczenie potwierdzające zgodność systemu z wymogami przewidzianymi w rozporządzeniu, a także z wszelkimi innymi wymogami przyjętymi przez państwo członkowskie, w którym prowadzi on działalność; (iv) określenie obowiązków producentów objętych systemem; (v) definicję obowiązku odbioru przez dystrybutorów końcowych; (vi) środki podjęte w celu zminimalizowania oszustw. <p>j) co najmniej 1 % część rocznego obrotu operatora systemu (z wyłączeniem kaucji) musi być przeznaczane na kampanie służące podnoszeniu świadomości w kwestii informacji dotyczących gospodarowania odpadami opakowaniowymi objętych systemem kaucyjnym;</p> <p>l) państwa członkowskie muszą zagwarantować, aby dystrybutorzy końcowi byli zobowiązani do przyjmowania opakowań wydanych za kaucją i zwracania użytkownikom końcowym wpłaconych przez nich kaucji. Wywiązując się z tego zobowiązania, państwa członkowskie muszą mieć na uwadze przynajmniej następujące czynniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> (i) dostępność powierzchni, na której prowadzona jest sprzedaż, 	<p>w przemyśle spożywczym, są w pierwszej kolejności wykorzystywane w zastosowaniach związanych z żywnością (a zatem spełniają proponowaną definicję wysokiej jakości recyklingu).Bez takiego środka materiały wysokiej jakości (spełniające surowe wymogi UE/EFSA w zakresie bezpieczeństwa żywności) mogłyby być zamiast tego poddawane recyklingowi i wykorzystywane w zastosowaniach niezwiązanych z żywnością, które nie wymagają takiego samego poziomu jakości (tj. klasy spożywczej). Aby móc zrealizować cele dotyczące zawartości substancji poddanej recyklingowi przewidziane w PPWR, zobowiązane branże, które ograniczają się do surowców spożywczych, powinny otrzymać priorytetowy dostęp do materiałów zebranych za pośrednictwem systemów zbiórki, które finansują ze swoich opłat EPR i DRS.</p> <p>Ponadto, taki przepis ułatwi wysokiej jakości recykling w obiegu zamkniętym i zminimalizuje straty związane z procesem.</p> <p>Możliwości kształtowania tego przepisu obejmują składanie konkurencyjnych ofert lub aukcje, w których biorą udział tylko pierwsi członkowie, a pozostałe ilości i klasy jakości są oferowane w otwartych aukcjach; alternatywnie ilości mogą być przydzielane członkom zgodnie z ilościami wprowadzonymi na rynek. Krajowe DRS ustanawiają odpowiednie zarządzanie zgodnie z kontekstem lokalnym.</p>
--	--	---

<p>(i) dostępność powierzchni, na której prowadzona jest sprzedaż, umożliwiające użytkownikom końcowym zwracanie opakowań wydanych za kaucją w warunkach lokalnych;</p> <p>(ii) nawyki i zwyczaje związane z kupowaniem i sprzedawaniem;</p> <p>(iii) bezpieczeństwo żywności;</p> <p>(iv) zdrowie i bezpieczeństwo;</p> <p>(v) zdrowie publiczne;</p> <p>m) kaucja musi być zwolniona z podatków obrotowych;</p> <p>n) użytkownik końcowy musi być w stanie zwrócić opakowanie wydane za kaucją bez konieczności zakupu jakichkolwiek towarów; kaucja musi zostać zwrócona konsumentowi;</p> <p>o) wszystkie opakowania wydane za kaucją muszą być wyraźnie oznakowane, aby użytkownicy końcowi mogli łatwo przypomnieć sobie o konieczności zwrócenia takich opakowań;</p> <p>p) opłaty muszą być przejrzyste;</p> <p>q) wszystkie opakowania objęte systemem kaucyjnym.</p> <p>Poza wskazanymi powyżej minimalnymi wymogami państwa członkowskie mogą – w stosownych przypadkach – ustanowić dodatkowe wymogi, aby zapewnić osiągnięcie celów wyznaczonych w niniejszym rozporządzeniu, a w szczególności aby zwiększyć czystość zbieranych odpadów opakowaniowych, ograniczyć ilość śmieci lub wspierać realizację innych celów gospodarki o obiegu zamkniętym.</p> <p>Państwa członkowskie, w których występują regiony o znacznym natężeniu transgranicznej działalności gospodarczej, muszą zagwarantować, aby sposób działania systemu kaucyjnego zapewniał interoperacyjność tego systemu, a także aby wszelkie dodatkowe wymogi nie skutkowały dyskryminacją przedsiębiorstw i konsumentów ani nie prowadziły do zakłóceń na rynku.</p> <p>Państwa członkowskie mogą wprowadzać odstępstwa od wymogu pobierania kaucji z tytułu opakowania wydanego za kaucją w przypadku spożycia produktu w lokalu przedsiębiorstwa działającego w sektorze HoReCa, o ile do otwarcia opakowania wydanego za kaucją, spożycia produktu i zwrotu pustego opakowania wydanego za kaucją dojdzie w tym lokalu.</p>	<p>umożliwiającej użytkownikom końcowym zwracanie opakowań wydanych za kaucją w warunkach lokalnych;</p> <p>(ii) nawyki i zwyczaje związane z kupowaniem i sprzedawaniem;</p> <p>(iii) bezpieczeństwo żywności;</p> <p>(iv) zdrowie i bezpieczeństwo;</p> <p>(v) zdrowie publiczne;</p> <p>Operator systemu we współpracy z państwem członkowskim, w którym funkcjonuje system kaucyjny, powinien zarządzać każdym odstępstwem lub częściowym odstępstwem od wymagań lit. l). W ramach tego działania należy wziąć pod uwagę zmiany na rynku, a potencjalne odstępstwa należy regularnie analizować.</p> <p>m) kaucja i pula niezwróconych kaucji musi być zwolniona z podatków obrotowych, w tym podatku VAT;</p> <p>o) wszystkie opakowania wydane za kaucją zbierane w ramach systemu kaucyjnego muszą być wyraźnie oznakowane, aby użytkownicy końcowi mogli łatwo przypomnieć sobie o konieczności zwrócenia takich opakowań;</p> <p>q) wszystkie opakowania objęte systemem kaucyjnym.</p> <p>Nowy pkt od r) do z) :</p> <p>(r) podmioty gospodarcze finansujące i uczestniczące w systemie prowadzą system w strukturze non-for-profit</p> <p>(s) system kaucyjny, ma na celu osiągnięcie co najmniej 90% stopy zwrotu dla każdego materiału opakowaniowego objętego systemem</p> <p>(t) system kaucyjny ma na celu promowanie recyklingu odpadów opakowaniowych spełniających normy jakościowe dotyczące wykorzystania materiałów pochodzących z recyklingu w odpowiednich branżach objętych systemem</p> <p>(u) producenci napojów finansujący system kaucyjny mają pierwszeństwo w dostępie do przetworzonego surowca nadającego się do kontaktu z żywnością (food-grade) odpowiadającego ilości materiału opakowaniowego, który wprowadzili na rynek i który został zebrany za pośrednictwem systemu kaucyjnego. Taki materiał jest wykorzystywany w pierwszej kolejności w zastosowaniach, w których zachowana lub odzyskana jest odrębna jakość materiału pochodzącego z recyklingu, tak</p>	<p>Uzasadnienie do d): W interesie operatora systemu leży ustalenie poziomu (ów) kaucji dostosowanego do lokalnych realiów rynkowych i zapewniającego możliwie najlepsze wskaźniki ściągalności opakowań</p> <p>Uzasadnienie g1) Z doświadczenia wynika, że depozyty (czasowo) niewykupione przez konsumentów mogą stanowić znaczące kwoty, które mogłyby pomóc w sfinansowaniu struktury i kosztów operacyjnych systemu DRS. Optymalizacja ekonomiki DRS jest kluczowa w celu zminimalizowania wpływu na ceny konsumenckie. Niewykupione depozyty i zebrane przychody z materiałów są głównymi ekonomicznymi wkładami do systemu i muszą pozostać w systemie, aby zoptymalizować jego ekonomiczną równowagę</p> <p>Uzasadnienie do zmian w i): Należy określić obowiązki każdego kluczowego podmiotu uczestniczącego w systemie lub pełniącego rolę w systemie, aby uniknąć problemów z wdrażaniem. Bez wdrożenia odpowiednich środków, w ramach systemu kaucyjnego mogłoby dochodzić do oszustw. Przyjęcie środków w celu uniknięcia takich sytuacji powinno być zatem obowiązkowe.</p> <p>Uzasadnienie do j): Przeznaczenie funduszy na prowadzenie kampanii uświadamiających powinno być</p>
---	---	--

	<p>aby umożliwił on dalszy recykling i mógł być ponownie wykorzystany w ten sam sposób i do podobnego zastosowania, przy minimalnej utracie ilości, jakości lub funkcjonalności. Dostęp taki nadawany jest na podstawie danych generowanych przez operatora systemu w trakcie procesu rejestracji. Zasada pierwokupu powinna być również stosowana w przypadku innych opakowań branży spożywczej niż po napojach, jeśli są objęte systemem selektywnej zbiórki.</p> <p>(v) DRS jest tworzony z uwzględnieniem efektywności kosztowej jako jednej z kluczowych zasad. Wszyscy uczestnicy systemu współpracują na rzecz najbardziej optymalnego i opłacalnego wdrożenia i otrzymują sprawiedliwą rekompensatę za koszty netto poniesione w związku z logistyką systemu.</p> <p>(w) Przychody pochodzące ze sprzedaży zebranych materiałów oraz z niewykorzystanych depozytów pozostają w systemie na pokrycie zarówno kosztów tworzenia systemu, jak i jego działania.</p> <p>(x) Koszty i przychody są przypisane z powrotem do konkretnych materiałów i unika się subsydiowania krzyżowego materiałów.</p> <p>(y) System odzyskiwania kaucji przez konsumentów, zarówno w sklepie, jak i poza nim(out of home), jest dla nich wygodny</p> <p>(z) W przypadku stosowania automatów zwrotnych/recyclomatów lub innej technologii systemu kaucyjnego, minimalne wymagania techniczne są określone i nadzorowane przez operatora systemu.</p> <p>Poza wskazanymi powyżej minimalnymi wymogami państwa członkowskie mogą w porozumieniu z operatorem systemu– w stosownych przypadkach – ustanowić dodatkowe wymogi, aby zapewnić osiągnięcie celów wyznaczonych w niniejszym rozporządzeniu, a w szczególności aby zwiększyć czystość zbieranych odpadów opakowaniowych, ograniczyć ilość śmieci lub wspierać realizację innych celów gospodarki o obiegu zamkniętym.</p>	<p>obowiązkowe, jednak wysokość kwoty jaką należy wydać na te kampanie powinna zależeć od decyzji i możliwości operatora systemu: system kaucyjny o ugruntowanej pozycji będzie miał większe możliwości finansowania takich kampanii niż nowy system, wymagający większych inwestycji.</p> <p>Co więcej, kampanie finansowane z systemu kaucyjnego powinny dotyczyć wyłącznie uświadamiania co do postępowania z odpadami opakowaniowymi objętymi systemem kaucyjnym, a nie całej gospodarki odpadami opakowaniowymi (poza zakresem systemu kaucyjnego).</p> <p>uzasadnienie do I): W propozycji Komisji znajdują się ogólne sformułowania bez jasnych definicji, co może prowadzić do częstego uchylania się dystrybutorów końcowych z obowiązku odbioru opakowań i zwracania kaucji. Zbyt wielu dystrybutorów objętych takim zwolnieniem oznaczałoby istnienie mniejszej liczby punktów odbioru i mniejszą wygodę dla konsumenta. Jednak niektóre odstępstwa lub odstępstwa częściowe mogą być uzasadnione pewnymi szczególnymi realiami rynkowymi. Przykładem częściowego odstępstwa byłoby zobowiązanie tylko niektórych dystrybutorów końcowych (którzy nie mają na przykład żadnego fizycznego</p>
--	--	--

		<p>sklepu) do odbioru opakowań po produktach, które dystrybuują.</p> <p>Uzasadnienie do m) : Należy doprecyzować, że zwolnienie z podatków obrotowych dotyczy również niezwróconych kaucji (gdyż zawsze pewna liczba opakowań nie zostanie zwrócona przez konsumentów do systemu)</p> <p>Ponieważ termin "podatki od sprzedaży" nie został jednoznacznie zdefiniowany, konieczne było doprecyzowanie, że w tym zakresie mieści się podatek VAT. Również wszystkie depozyty (także te nieumorzone) powinny być zwolnione z VAT. Powodem jest to, że VAT dotyczy ceny "dostawy lub usługi", a depozyty w DRS nie są dostawą lub usługą i dlatego tylko sam napój powinien podlegać opodatkowaniu VAT. Depozyt jest transakcją odrębną od sprzedaży produktów - jest to niezależna transakcja mająca na celu zapewnienie zwrotu pustych opakowań do recyklingu lub ponownego użycia. Ponadto organizacja, która otrzymała kaucję, ma obowiązek zwrócić ją po zwrocie pustych opakowań, a zatem nie jest to dla niej przychód podlegający opodatkowaniu. Zastosowanie podatku VAT spowoduje jedynie koszty dla organów podatkowych, operatora systemu i rynku jako całości, bez żadnych dodatkowych korzyści dla Państw Członkowskich lub DRS. W przypadku nieumorzonych depozytów, jeżeli zastosowany zostanie podatek VAT, operator systemu straci tę wartość, ponieważ jest podmiotem</p>
--	--	--

		<p>non-profit i nie będzie w stanie odzyskać podatku VAT.</p> <p>Uzasadnienie o) : doprecyzowanie</p> <p>Uzasadnienie do q): Wydaje się, że tekst w lit. q jest niedokończony i nie jest jasny. Nie ma możliwości, aby wszystkie opakowania były w systemie kaucyjnym.</p> <p>Uzasadnienie do (r): Branża finansująca system i uczestnicząca w nim powinna mieć udział w zarządzaniu nim, aby zapewnić, że jest on prowadzony w najbardziej wydajny i skuteczny sposób.</p> <p>Uzasadnienie do (s)Osiągnięcie celów w zakresie zbierania danych określonych w niniejszym rozporządzeniu powinno być podstawowym celem każdego systemu kaucyjnego.</p> <p>Uzasadnienie do(t): To uzupełnienie jest niezbędne, aby zapewnić, że system kaucyjny umożliwia recykling wysokiej jakości.</p> <p>Uzasadnienie do (u): Wprawdzie w projekcie rozporządzenia zobowiązano państwa członkowskie do ułatwienia recyklingu wysokiej jakości, to jednak nie przewidziano żadnego konkretnego środka gwarantującego, że wysokiej jakości materiały pochodzące z recyklingu nadające się do zastosowań związanych z żywnością będą wykorzystywane w pierwszej kolejności w zastosowaniach związanych z żywnością. Bez takiego środka materiały wysokiej jakości (spełniające</p>
--	--	--

		<p>surowe wymogi UE/EFSA w zakresie bezpieczeństwa żywności) mogłyby zamiast tego zostać poddane zbiorczemu (niespecyficznemu) recyklingowi i wykorzystane w zastosowaniach niespożywczych, które nie wymagają tego samego poziomu jakości (tj. poziomu food-grade do kontaktu z żywnością) system kauczynny jest ustanowiony z myślą o efektywności kosztowej jako jednej z kluczowych zasad. Wszyscy uczestnicy systemu współpracują w celu jak najbardziej optymalnego i efektywnego kosztowo wdrożenia oraz otrzymują godziwą rekompensatę za koszty netto poniesione w związku z logistyką systemu. w) przychody pochodzące ze sprzedaży zebranych materiałów oraz z niewykorzystanych depozytów pozostają w systemie na pokrycie zarówno kosztów tworzenia systemu, jak i jego działania. Poza wskazanymi powyżej minimalnymi wymogami państwa członkowskie mogą w porozumieniu z operatorem systemu – w stosownych przypadkach – ustanowić dodatkowe wymogi, aby zapewnić osiągnięcie celów wyznaczonych w niniejszym rozporządzeniu, a w szczególności aby zwiększyć czystość zbieranych odpadów opakowaniowych. ograniczyć ilość śmieci lub wspierać realizację innych celów gospodarki o obiegu zamkniętym. Zwracamy uwagę na konieczność doprecyzowania, czym ma być interoperacyjność systemów, którą ma zapewnić państwo członkowskie na podstawie minimalnych wymagań dla systemów kauczynnych. żywnością). Taka utrata wysokiej jakości surowca z obiegu</p>
--	--	---

		<p>spożywczego skutkowałaby obniżeniem możliwości zrealizowania wymaganych celów nałożonych na przedsiębiorców.</p> <p>Uzasadnienie do (v) : Wysoka zbiórka i wysokiej jakości recykling są dwoma głównymi celami każdego systemu kaucyjnego. Ważne jest również, aby system był wydajny. Wszelkie oszczędności powstałe dzięki dobremu zarządzaniu i kierowaniu systemem będą wspierać jego funkcjonowanie i udoskonalanie.</p> <p>Uzasadnienie do (w): Jest to kluczowy wymóg, aby dochody systemu kaucyjnego nie były przeznaczane na inne inicjatywy ze szkodą dla funkcjonowania samego systemu</p> <p>Uzasadnienie (x) : Jest to kluczowy wymóg dla zapewnienia sprawiedliwości pomiędzy różnymi rodzajami materiałów objętych systemem kaucyjnym</p> <p>Uzasadnienie dla punktu (y) : Osiągnięcie poziomów zbiórki zależy w ogromnym stopniu od zdolności i chęci konsumenta do oddania swoich opakowań do odpowiednich punktów zbiórki. Należy zatem zagwarantować odpowiednią wygodę dla konsumentów.</p> <p>Uzasadnienie do (z): Jest to kluczowy wymóg dla osiągnięcia harmonizacji, kompatybilności z różnymi rodzajami opakowań i ułatwienia dla konsumentów.</p>
--	--	--

		<p>Apelujemy o przyznanie pierwszeństwa dostępu do materiałów zebranych w ramach systemu kaucyjnego oraz do recyklatów uzyskanych w rezultacie przetworzenia pokonsumenckich odpadów opakowaniowych. Ma to kluczowe znaczenie dla uniknięcia zjawiska downcyclingu. Obecnie produkcja materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością możliwa jest tylko i wyłącznie z odpadów z materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością. W związku z tym po recyklingu materiału dopuszczonego do kontaktu z żywnością do postaci opakowania niedopuszczonego do kontaktu z żywnością, materiał taki wypada z obiegu materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością i naruszony zostaje obieg zamknięty tego rodzaju materiałów.</p>
<p>ZAŁĄCZNIK XI PLAN WDRAŻANIA, KTÓRY NALEŻY PRZEDŁOŻYĆ ZGODNIE Z ART. 46 UST. 2 LIT. D)</p>		
<p>Plan wdrażania przedkładany zgodnie z art. 46 ust. 2 lit. d) musi zawierać następujące informacje:</p> <p>a) ocenę minionych, obecnych i przewidywanych poziomów recyklingu, składowania i innego przetwarzania odpadów opakowaniowych oraz strumieni, z których składają się te odpady;</p>		

<p>b) ocenę wdrożenia planów gospodarki odpadami i programów zapobiegania powstawaniu odpadów realizowanych zgodnie z art. 28 i 29 dyrektywy 2008/98/WE;</p> <p>c) powody, dla których państwo członkowskie uważa, że może nie być w stanie osiągnąć odpowiedniego celu określonego w art. 46 ust. 1 lit. b) w terminie wyznaczonym w tej literze, oraz ocenę dodatkowego czasu niezbędnego do osiągnięcia tego celu;</p> <p>d) środki niezbędne do osiągnięcia celów określonych w art. 46 ust. 1 lit. b) niniejszego rozporządzenia mających zastosowanie do danego państwa członkowskiego przez ten dodatkowy okres, w tym stosowne instrumenty ekonomiczne i inne środki zachęcające do stosowania hierarchii postępowania z odpadami określonej w art. 4 ust. 1 i w załączniku IVa do dyrektywy 2008/98/WE;</p> <p>e) harmonogram wdrożenia środków wskazanych w pkt 4, określenie organu właściwego w sprawie ich wdrożenia oraz ocenę wkładu poszczególnych środków w osiągnięciu celów mających zastosowanie w przypadku przyznania dodatkowego czasu;</p> <p>f) informacje dotyczące finansowania gospodarowania odpadami zgodnie z zasadą „zanieczyszczający płaci”;</p> <p>g) środki mające na celu odpowiednią poprawę jakości danych w celu lepszego planowania i monitorowania stanu gospodarowania odpadami.</p>		
<p>ZAŁĄCZNIK XII DANE, JAKIE PAŃSTWA CZŁONKOWSKIE POWINNY UMIEŚCIĆ W SWYCH BAZACH DANYCH DOTYCZĄCYCH OPAKOWAŃ I ODPADÓW OPAKOWANIOWYCH</p>		
<p>(ZGODNIE Z TABELAMI 1–4)</p>		
<p>1. W przypadku opakowań handlowych, zbiorczych i transportowych:</p> <p>a) ilości dla każdej kategorii opakowań wytwarzanych w danym państwie członkowskich (opakowania wytworzone + opakowania przywiezione + opakowania składowane - opakowania wywiezione) (tabela 1);</p> <p>b) ilości opakowań wielokrotnego użytku (tabela 2).</p> <p>2. W przypadku odpadów opakowaniowych pochodzących z opakowań handlowych, opakowań zbiorczych i opakowań transportowych:</p> <p>a) ilości dla odrębnie zebranych odpadów opakowaniowych w podziale na poszczególne materiały (tabela 3);</p>		

b) ilości odzyskane, unieszkodliwione i poddane recyklingowi oraz ilości odzyskane w podziale na poszczególne rodzaje opakowań (tabela 4);

c) roczne zużycie bardzo lekkich plastikowych toreb na zakupy, lekkich plastikowych toreb na zakupy i grubych plastikowych toreb na zakupy na osobę, mierzone odrębnie dla każdej kategorii, zgodnie z art. 50 ust. 1 lit. b) (tabela 5);

d) poziom selektywnej zbiórki formatów opakowań objętych systemami kaucyjnymi, zgodnie z art. 44 ust. 1 (tabela 6).

TABELA 1

Ilość odpadów opakowaniowych (pochodzących z opakowań handlowych, zbiorczych i transportowych) wytworzonych na terytorium danego kraju

	Ilość w tonach wytworzona	- Ilość w tonach wywieziona	+ Ilość w tonach przywieziona	+ Ilość w tonach składowana	= Ogółem
Szkło					
Tworzywa sztuczne					
Papier/tektura (w tym również opakowania wielomateriałowe)					
Metal żelazny					
Aluminium					
Drewno					
Inne					
Ogółem					

TABELA 2

Ilość odpadów opakowaniowych (pochodzących z opakowań handlowych, zbiorczych i transportowych) ponownie użytych na terytorium danego kraju

	Ilość w tonach opakowań wprowadzanych do obrotu po raz pierwszy	Opakowania wielokrotnego użytku		Opakowania handlowe wielokrotnego użytku	
		Ilość w tonach	Odsetek	Ilość w tonach	Odsetek
Szkło					
Tworzywa sztuczne					
Papier/tektura (w tym również opakowania wielomateriałowe)					
Metal żelazny (w tym blacha biała i					

opakowania kompozytowe)									
Aluminium									
Drewno									
Inne									
Ogółem									
TABELA 3									
Ilość odrębnie zebranych odpadów opakowaniowych (pochodzących z opakowań handlowych, zbiorczych i transportowych) wytworzonych na terytorium danego kraju w podziale na materiały									
Materiał opakowaniowy	Wytwarzanie odpadów (t)	Z selektywnej zbiórki (t)							
Szkło									
Tworzywa sztuczne (sztywne i elastyczne)									
Papier/tektura (w tym również opakowania wielomateriałowe)									
Metale (żelazne i aluminium)									
Drewno									
Inne									
Ogółem									
TABELA 4 Ilość odpadów opakowaniowych odzyskanych i unieszkodliwionych na terytorium danego kraju									
Opakowania	łączna ilość odpadów odzyskanych i unieszkodliwionych w tonach	Ilość odpadów poddanych recyklingowi		Ilość odpadów odzyskanych					
		Ilość w tonach	Odsetek	Ilość w tonach	Odsetek				
Szkło, w tym również opakowania wielomateriałowe									
Tworzywo sztuczne, Szttywne politereftalan etylenu									
Tworzywo sztuczne, polipropylen									
Tworzywo sztuczne, HDPE i polipropylen									
Tworzywo sztuczne, polistyren									
Tworzywo sztuczne, HDPE									

Tworzywo sztuczne, PVC									
Tworzywo sztuczne, poliwęglan									
Tworzywo sztuczne, EPS									
Tworzywo sztuczne, XPS									
Tworzywo sztuczne, elastyczne, politereftalan etylenu	Elastyczne								
Tworzywo sztuczne, polipropylen									
Tworzywo sztuczne, polietylen									
Tworzywo sztuczne, wielowarstwowe									
Papier/tektura (w tym również opakowania jednomateriałowe)									
Wielomateriałowe opakowania z papieru/tektury									
Metal żelazny (w tym również blacha biała i opakowania kompozytowe składające się w większości ze stali)									
Aluminium (w tym również opakowania kompozytowe składające się w większości z aluminium)									
Drewno									
Wyroby włókiennicze									
Ceramika, porcelana lub materiały kamionkowe									
Inne									
Ogółem odpady opakowaniowe									
Tabela 5									
Ilość bardzo lekkich plastikowych toreb na zakupy, lekkich plastikowych toreb na zakupy, grubych plastikowych toreb na zakupy i bardzo grubych plastikowych toreb na zakupy na osobę zużywana na terytorium danego kraju									
	Plastikowe torby na zakupy zużywane na terytorium danego kraju								

	Liczba na osobę	Tony na osobę		
bardzo lekkie plastikowe torby na zakupy plastikowe torby na zakupy o grubości materiału poniżej 15 mikronów				
lekkie plastikowe torby na zakupy plastikowe torby na zakupy o grubości materiału poniżej 50 mikronów				
grube plastikowe torby na zakupy plastikowe torby na zakupy o grubości materiału od 50 do 99 mikronów				
Tabela 6				
Poziom selektywnej zbiórki formatów opakowań objętych systemami kaucyjnymi, zgodnie z art. 44 ust. 1				
	Tony opakowań wprowadzanych do obrotu na terytorium danego kraju w raz pierwszy na terytorium danego kraju (t)	Odpady odrębnie zebrane na terytorium danego kraju w ramach systemu kaucyjnego (t)		
Butelki jednorazowego użytku z tworzyw sztucznych na napoje o pojemności do 3 litrów				
Pojemniki metalowe jednorazowego użytku na napoje o pojemności do 3 litrów				